

Spis treści

Streszczenie.....	13
Summary.....	15
1. Wstęp.....	17
2. Technologie zgazowania węgla a rodzaje i właściwości powstających odpadów....	20
2.1. Rodzaje powierzchniowych instalacji zgazowania węgla.....	20
2.2. Zgazowanie paliw stałych w reaktorach ze złożem fluidalnym	24
2.3. Powstawanie i rodzaje stałych odpadów w procesie zgazowania węgla	26
2.4. Czynniki wpływające na właściwości odpadów ze zgazowania.....	27
2.5. Rola temperatury w kształtowaniu właściwości odpadów ze zgazowania węgla.....	29
2.5.1. Temperatury charakterystyczne paliw stałych.....	29
2.5.2. Aglomeracja popiołu w reaktorach fluidalnych.....	31
2.5.3. Właściwości reologiczne żużli	32
2.5.4. Skład chemiczny substancji mineralnej a właściwości termiczne.....	32
2.5.5. Modyfikacja właściwości termicznych.....	33
2.6. Właściwości termiczne odpadów a stabilność i bezpieczeństwo procesu zgazowania	35
2.6.1. Aglomeracja i defluidyzacja	35
2.6.2. Problem odkładów	36
3. Rodzaje badanych materiałów.....	39
3.1. Przedmiot badań – stałe produkty uboczne wytworzzone w instalacjach badawczych.....	40
3.1.1. Materiały serii I	40
3.1.2. Materiały serii II	41
3.1.3. Materiały serii III.....	43
3.2. Materiały porównawcze	47
3.2.1. Uboczne produkty zgazowania węgla wytworzzone w reaktorach dyspersyjnych	47
3.2.2. Uboczne produkty spalania węgla wytworzzone w krajowych instalacjach przemysłowych	49

4. Podstawowe właściwości fizyczne i chemiczne stałych ubocznych produktów zgazowania.....	50
4.1. Metodyka badań	50
4.2. Skład ziarnowy	51
4.2.1. Skład ziarnowy materiałów serii I i II	51
4.2.2. Skład ziarnowy popiołów dennych serii III.....	53
4.2.3. Skład ziarnowy popiołów lotnych serii III	60
4.3. Mikrostruktura.....	64
4.4. Analiza termiczna i strata prażenia	74
4.5. Gęstość i wilgotność.....	77
4.6. Skład chemiczny	79
4.6.1. Skład chemiczny materiałów serii I.....	79
4.6.2. Skład chemiczny materiałów serii II	84
4.6.3. Skład chemiczny materiałów serii III.....	84
4.7. Skład fazowy	86
4.7.1. Skład fazowy wybranych materiałów serii II	86
4.7.2. Skład fazowy materiałów serii III	87
4.7.3. Skład fazowy popiołów lotnych i popiołów dennych	92
4.7.4. Skład fazowy popiołów i żużli ze zgazowania węgla w reaktorach dyspersyjnych	96
4.7.5. Podsumowanie.....	97
5. Właściwości materiałów istotne do określenia potencjalnego zagrożenia dla środowiska.....	98
5.1. Metodyka badań	98
5.2. Uziarnienie, zawartość frakcji pylastej	99
5.3. Zawartość niespalonego węgla.....	101
5.4. Wymywalność zanieczyszczeń chemicznych i odczyn.....	101
5.5. Zawartość radionuklidów	106
5.6. Zawartość metali ciężkich	108
5.7. Wnioski z badań właściwości materiałów.....	110
6. Właściwości technologiczne produktów ubocznych zgazowania węgla, istotne dla wybranych kierunków ich zagospodarowania.....	111
6.1. Materiały wykorzystane do badań	111
6.2. Zagospodarowanie ubocznych produktów zgazowania węgla w technologiach górniczych.....	112
6.2.1. Zakres i metodyka badań wykorzystania ubocznych produktów zgazowania węgla w technologiach górniczych	114
6.2.2. Podszadzka hydraulyczna	116
6.2.3. Podszadzka zawiesinowa	119
6.2.4. Spoiwa górnicze	132
6.2.5. Podsumowanie.....	133

6.3. Zagospodarowanie ubocznych produktów zgazowania węgla w technologiach budowlanych	134
6.3.1. Materiały, zakres i metodyka badań nad wykorzystaniem ubocznych produktów zgazowania w budownictwie i drogownictwie	134
6.3.2. Właściwość produktów ubocznych jako składników mieszanin wiążących	136
6.3.3. Zaczyny popiołowo-cementowe	137
6.3.4. Zaprawy	144
6.3.5. Podsumowanie	152
7. Czynniki wpływające na właściwości ubocznych produktów zgazowania węgla	154
8. Wnioski i zalecenia	158
8.1. Uwarunkowania badań	158
8.2. Potencjalne kierunki zagospodarowania stałych produktów ubocznych procesu zgazowania węgla	159
8.2.1. Technologie górnicze	159
8.2.2. Budownictwo i drogownictwo	160
8.2.3. Technologie perspektywiczne	161
8.3. Wnioski	161
Literatura	163